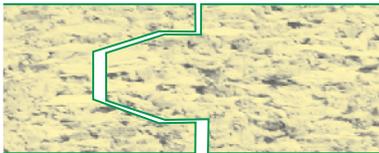




elka strong board

- ✓ Bauphysikalisch: weitestgehend diffusionsoffener Werkstoff, siehe WUFI®-Datenbank
- ✓ Gute statische Werte (gemäß DIN EN 12369 Teil 1/DIN 20000-1) und technische Werte (gemäß DIN EN 13986 bzw. EN 312)
- ✓ Hohe Passgenauigkeit
- ✓ Geschliffene, helle Oberfläche
- ✓ Frischholz ohne Geruchsemission
- ✓ Formaldehyd < 0,03 ppm & geringe VOC
- ✓ Recyclingfreundliche MUF-Verleimung
- NEU** ✓ Als Unterdeckplatte N+F gemäß ZVDH/Köln einsetzbar
- ✓ Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- ✓ Allgemein verwendbar für tragende Bauteile im Feuchtbereich P5 DIN EN 312



Nut und Feder sind präzise aufeinander abgestimmt.



elka-Holzwerke GmbH
Hochwaldstraße 44
D-54497 Morbach

Telefon: +49 (0) 65 33 / 9 56-332
Telefax: +49 (0) 65 33 / 9 56-330

E-Mail: vertrieb@elka-holzwerke.de
Internet: www.elka-holzwerke.eu



Die elka-Holzwerke GmbH ist ein Unternehmen, das auf eine über 100-jährige Firmengeschichte zurückblicken kann. Fachlich qualifizierte Mitarbeiter und moderne Fertigungstechniken sind Garant für den hohen Qualitätsstandard der elka®-Markenprodukte.

Ihr qualifizierter Leithändler berät Sie gern:

Mehr Zeit... durch elka Vielfalt & Tempo.



elka strong board

esb-Technik



Unbeschwert durchatmen mit gesunder Raumluftqualität





Das ausgezeichnete Premium-Produkt für gesundes Bauen & Wohnen



Auszeichnungen:

Format Nut und Feder:

258 cm × 67,5 cm / Deckmaß
in 12, 15, 18, 22, 25 mm

Format stumpf:

259,5 cm × 125 cm in 12, 18, 22, 25 mm
265/280/300 cm × 187,5 cm in 15 mm

Großformat stumpf:

520 cm × 206 cm *) 12/15/18/22/25 mm
*) bereits ab 120 Stück / Stärke lieferbar

**Materialstärken/
Verpackungseinheiten:**

- 12 mm 75 Stück
- 15 mm 60 Stück
- 18 mm 49 Stück
- 22 mm 40 Stück
- 25 mm 36 Stück

Sonderstärken auf Anfrage

Gesundheitliche Vorteile:

- ✓ Geringe Emissionen (Formaldehyd < 0,03 ppm & geringe VOC)
- ✓ Altholzfrei (100% Frischholzspäne)
- ✓ Recyclingfreundliche MUF-Verleimung
- ✓ Zertifiziert mit
 - Blauem Engel (Version 1.1.2017)
 - Sentinel Haus Institut GmbH (Europäische Gesellschaft für gesundes Bauen und Innenraumhygiene)
 - Empfehlung EGGBI e.V.

Technologische Vorteile:

- ✓ Biegefestigkeit und E-Modul in beiden Richtungen gleich
 - ✓ Höhere Querzugfestigkeit als OSB (ca. 40 % höher)
 - ✓ Niedrigere Quellung als OSB
- NEU** Als Unterdeckplatte N+F gemäß ZVDH/Köln einsetzbar

Anwendungsvorteile:

- ✓ Sehr helle Oberfläche und hervorragende Optik
- ✓ Mindest Rohdichte 620 kg/m³
- ✓ Entspricht dem IPPC-Standard ISPM Nr. 15 bei Holzverpackungen
- ✓ Geschliffene Oberfläche und daher:
 - weitestgehend diffusionsoffen
 - Auftragen von Klebstoffen, Farben und Lacken möglich
 - nahezu geschlossene Oberfläche
 - hohe Passgenauigkeit
- ✓ Sehr gute Schraubenauszugsfestigkeit



www.blaue-engel.de/uz76



Technische Eigenschaften ¹⁾ mit Premium Zertifizierung:

Stärke [mm]	12	15	18	22	25
Typ	ESB P5				
Querzugfestigkeit [N/mm ²]	>0,45	>0,45	>0,45	>0,40	>0,40
Biegefestigkeit längs [N/mm ²]	>18	>16	>16	>14	>14
Biegefestigkeit quer [N/mm ²]	>18	>16	>16	>14	>14
24h Quellung [%]	<11	<10	<10	<10	<10

¹⁾ Technische Eigenschaften bei ESB nach DIN EN 312; bei OSB nach DIN 300, die tatsächlichen Werte der ESB-Platten sind deutlich besser. Wärmeleitfähigkeit λ = 0,10 W/mK, Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ-Wert) tro./feucht = 80/40 gemäß EN 13986

Die ESB-Platte als Holzwerkstoff zur Verwendung im Bauwesen ist in der Bauregelliste B Teil 1 unter 1.3.2.1. aufgeführt und somit bauaufsichtlich zugelassen.